

Slc® Eco L34

Ekokompatibilní organické minerální lepidlo s vysokou elasticitou, na spolehlivou pokládku parket, ideální pro GreenBuilding. Dvousložkové, neškodné pro zdraví pracovníků.

Slc® Eco L34 nastolí vynikající rovnováhu mezi adhezivní silou a elasticitou, což zajistí vyšší úroveň spolehlivosti pokládky parket všech formátů, z jakéhokoliv druhu dřeva a na jakémkoliv podkladu.



GREENBUILDING RATING®

Slc® Eco L34

- Kategorie: Organické Minerální
- Třída: Organická Minerální Lepidla na Parkety
- Rating: Eco 2

	Obsah přírodních nerostů 68 %				Nejen toxický a nebezpečný

SYSTÉM MĚŘENÍ ATESTOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGANIZACÍ SGS

VÝHODY VÝROBKU

- Od roku 1980 světový lídr v oblasti bezpečného lepení
- Ideální na pokládku všech typů parket na libovolném podkladu
- Dokonalá rovnováha mezi adhezivní silou a elasticitou
- Technologie Anti-Shock System – na zajištění odolnosti a přilnavosti při použití ve skutečných podmínkách
- Rychle dosáhne svých vlastností, a to i při nízkých teplotách
- Vhodný pro vytápěné podklady

ECO POZNÁMKA

- Receptura založená na minerálech místního původu, aby se snížily emise skleníkových plynů během přepravy
- Zaručuje bezpečnější použití na stavbě

ROZSAH POUŽITÍ

Účel použití
 Vysoce odolné pokládání tradičních dřevěných podlah a prefabrikátů všech formátů a druhů dřeva na všechny druhy podkladů.

Podlahy:

- průmyslový parket a mozaika
- prvky z masivního dřeva bez spojení na pero a drážku, lamparkety, lišty
- prvky z masivního dřeva se spojením na pero a drážku
- vícevrstvé podlahy na pero a drážku, prefabrikované a předbroušené

Podklady:

- cementové potěry
- anhydritové potěry
- potěry vytvořené pomocí Keracem® Eco nebo Keracem® Eco Pronto
- dřevěné panely
- existující mramorové, keramické nebo kameninové podlahy
- podklady z litého asfaltu

Podlahy v interiérech, k soukromému nebo komerčnímu použití. Vhodný pro vytápěné podklady.

Nepoužívejte
 Venkovní použití nebo na podklady se vztlínající vlhkostí; na vytápěné podklady nesprávně připravené; na anhydritové podklady nesprávně připravené a na nesavé podklady nesprávně připravené.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava podkladu

Podklad musí být kompaktní, pevný, rovný, nepříliš drsný a savý. Rovněž musí mít stabilní rozměry, nesmí být deformovatelný, musí být suchý, bez vzlinající vlhkosti; bez prasklin, čistý, bez odlupujících se látek a bez prachu. Maximální zbytková vlhkost cementových podkladů nebo již existujících mramorových, žulových, keramických nebo jiných podobných podkladů musí být 2 % nebo 1,7 %, jestliže obsahují zařízení pro vytápění. Maximální zbytková vlhkost anhydritových podkladů musí být 0,5 % nebo 0,2 %, jestliže obsahují zařízení pro vytápění. Cementové potěry s vysokou zbytkovou vlhkostí (max. 5 %) nebo s vysokou povrchovou prašností, výskytem cementového mléka, nebo pokud jsou slabé, musí být preventivně ošetřeny přípravkem Slc® Eco EP21 nebo Slc® Eco PU31.

Již existující mramorové, žulové, keramické nebo jiné podobné podklady musí být dobře vyčištěny a ošetřeny přípravkem Keragrip Eco Pulep; v případě přítomnosti vysoké zbytkové vlhkosti (max. 5 %) musí být ošetřeny přípravkem Slc® Eco 3CW. Anhydritové potěry musí být obroušeny, vyčištěny pomocí mechanických vysavačů a ošetřeny přípravkem Slc® Eco EP21 nebo Slc® Eco PU31. Podklady savého typu obsahující zařízení pro vytápění musí být ošetřeny přípravkem Slc® Eco EP21 nebo Slc® Eco PU31. Anhydritové podklady a podklady obsahující zařízení pro vytápění většinou nemohou být impregnovány a/nebo vyrovnávány pomocí samonivelačních cementových nebo sádrových hmot.

Nerovné nebo příliš drsné podklady musí být vyrovnány a/nebo obroušeny vhodnými přípravky jako Keralevel® Eco Ultra, Keratech® Eco R30, Keratech® Eco Flex nebo syntetickými maltami vyrobenými ze Slc® Eco EP21 smíchaného s Quarzo 5.12. Před použitím výše uvedených produktů si pečlivě přečtěte příslušné technické listy.

Způsob použití

Slc® Eco L34 se připravuje mícháním pomocí šroubovitého vrtáku odspoda nahoru za nízkých otáček (≈ 400/min.) složky A se složkou B, při dodržení předdávkového poměru 9 : 1 balení. Přidejte složku B do kbelíku, který obsahuje složku A, a míchejte tak, abyste ze dvou homogenních částí získali hmotu jednotlé konzistence a barvy.

Nanášení

Naneste Slc® Eco L34 rovnoměrně na podklad pomocí ozubené stěrky (stěrka Slc® č. 2 nebo č. 4) a poté položte prkna parketu na vrstvu čerstvě nanášeného lepidla a vhodně přitlačte, aby byl zaručen rovnoměrný kontakt s lepidlem a aby lepidlo nepřetéčalo po stranách jednotlivých parket. Ponechte rozpínací mezeru mezi dřevěnou podlahou a stěnami (nebo jinými svislými prvky) ≈ 7–10 mm.

Čištění

Čištění povrchu od čerstvých zbytků Slc® Eco L34 se provádí pomocí Slc® Eco Silomac. Čištění nástrojů se provádí pomocí Slc® Eco Diluente 01 nebo alkoholem. Po ztuhnutí může být lepidlo odstraněno pouze mechanicky.

DALŠÍ POKYNY

Nechte přizpůsobit parket podmínkám prostředí v místnostech, kde bude pokládán.

Vlhkost prvků prefabrikovaného parketu k pokládání se může pohybovat mezi 5–9 % u prefabrikovaných parketů a mezi 7–11 % u tradičních parketů.

Před pokládkou změřte vlhkost podkladové vrstvy karbidovým vlhkoměrem.

Před pokládkou změřte teplotu prostředí a podkladu, měly by být vyšší než hodnota minimální pracovní teploty uvedená v technických datech.

Kromě výše uvedených pokynů postupujte i podle pokynů dodaných výrobcem parketu.

POLOŽKA V SEZNAMU

Certifikovaná vysoce odolná pokládková podlah z masivního vícevrstvého dřeva bude realizována za pomoci minerálního organického ekologického dvousložkového lepidla s technologií Anti Shock System, třídy ECO 2, GreenBuilding Rating®, typ Slc® Eco L34 firmy Kerakoll. Podklad musí být naprosto suchý, kompaktní, bez drolivých částí, čistý a uležený, po smrštní. Na pokládání je třeba použít ozubenou stěrku ____ při průměrné spotřebě ≈ ____ kg/m².

TECHNICKÉ ÚDAJE DLE KVALITATIVNÍ NORMY KERAKOLL

Vzhled	pasta barvy dubu/ořechu	
Balení	monopack 9+1 kg	
Skladování	≈ 12 měsíců v původním balení	
Upozornění	chránit před mrazem, vyvarovat se přímého slunečního záření a zdrojů tepla	
Pracovní teplota	od +10 °C do +35 °C	
Viskozita směsi	≈ 39 000 mPa · s, rotor 7 RPM 50	Brookfieldova metoda
Zpracovatelnost (pot life)	≈ 90 min.	
Otevřený čas	≈ 90 min.	
Provozuschopnost	≈ 8 h	
Předání hotových parket do provozu	≈ 24 h	
Doba čekání před broušením	≈ 2 dny a v každém případě po úplné stabilizaci parketu	
Vydatnost	≈ 800–1500 g/m ² (hladítko Slc® č. 2–4)	

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Mohou se měnit podle podmínek na stavbě: teploty, ventilace a savosti podkladu.

UPOZORNĚNÍ

- Výrobek určený k profesionálnímu použití

- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- používejte doporučenou ozubenou stěrku
- teplota, vlhkost prostředí, ventilace, savost podkladu nebo pokládaného materiálu mohou měnit dobu zpracování a tuhnutí lepidla
- doporučujeme řádnou ventilaci místností a použití SLC® Eco Proman, ochranného krému na ruce
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro informace o jiném než předpokládaném použití kontaktujte Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl