

GeoLite® Gel

Minerální epoxidové lepidlo, ekologické, s vysokým krytím pro konstrukční kotvení, ideální pro GreenBuilding. Bezropouštědlové, s nejnižšími emisemi těkavých organických látek, neškodné pro zdraví zhotovitelů.

GeoLite® Gel je dvousložkový epoxidový systém ve formě tixotropního gelu splňujícího požadavky normy EN 1504-4 pro lepení konstrukčních prvků a normy EN 1504-6 pro zalévání výztužných tyčí.



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Gel

- Kategorie: Organické minerální
- Třída: Minerální geomalty pro monolitickou opravu a strukturální vyztužení betonu
- Rating: Eco 4

	Obsah přírodních minerálů 47%	Velmi nízké emise VOC	Bez rozpouštědel		Neří toxicit a nebezpečný

SYSTÉM MĚŘENÍ ATESTOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGANIZACÍ SGS

VÝHODY VÝROBKU

- Skvělá přídržnost k betonu, zdivu, dřevu a oceli
- Ideální pro lepení k podkladům připraveným pomocí GeoLite®
- Reakce na oheň Eurotřída C
- Vysoká teplota sklovatění Tg
- Dlouhá doba zpracovatelnosti i v teplotách nad +30 °C



ECO POZNÁMKA

- Receptura založená na minerálech místního původu, aby se snížily emise skleníkových plynů z důvodu přepravy
- Zaručuje bezpečnější použití na stavbě
- S nejnižší emisí těkavých organických látek

ROZSAH POUŽITÍ

Účel použití

Strukturální lepení prefabrikovaných betonových prvků k prvkům železobetonovým či z předpjatého betonu a ocelových desek (beton plaque), lamel tažených z uhlíkových vláken, pletiva či sítě z kompozitních materiálů k železobetonovým prvkům či prvkům z předpjatého betonu.

Povrchové zatmělení prasklin před vstříknutím přípravku Kerabuild® Epofill.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava podkladu

Před nanesením GeoLite® Gelu zkontrolujte, zda je podklad dostatečně pevný. Platí jak pro beton, tak i zdivo.

Podklady musí být suché, aby nebyla negativně ovlivněna přídržnost.

Případně poškozené části betonu je třeba vyspravit s použitím výrobků řady GeoLite®.

Příprava

GeoLite® Gel se připravuje pomaluběžným mechanickým míchadlem (< 500 ot./min) smícháním složky A se složkou B (poměr připraven v balení 3:1) až do dosažení plastické homogenní hmoty světle šedé barvy.

Objem smíchané hmoty, teplota okolí a podkladu mohou působit na dobu zpracovatelnosti: vysoká teplota a míchání velkých dávek je spojeno s krátkou dobou zpracovatelnosti. Pro dosažení delší doby zpracovatelnosti při vysokých teplotách na stavbě se doporučuje ochladit jednotlivé složky před mícháním. Obdobně se v případě nízkých teplot doporučuje udržovat jednotlivé složky před aplikací v teplotě nejméně +10 °C.

NÁVOD K POUŽITÍ

Nanášení

Před nanesením GeoLite® Gelu je třeba povrch zdrsnit a očistit kartáčováním, frézováním nebo pískováním a zbavit jej veškerých zbytků prachu, tuků, olejů a jiných nečistot až do dosažení čistého, soudržného podkladu. V případě lepení na kovové povrchy je třeba odstranit ložiska koroze a zbavit tyto povrchy zbytků olejů a nátěrů. Je vyžadována příprava až na stupeň čistoty St2 při ručním čištění nebo Sa2 při mechanizovaném čištění podle normy ISO 8501-1.

Doporučuje se nanést GeoLite® Gel na obě spojované plochy. Věnujte zvýšenou pozornost přesnému rozetření výrobku v oblasti větších nerovností podkladu.

Pro konsolidaci popraskaných struktur prostřednictvím tlakové injektáže přípravkem Kerabuild® Epofill, po vytvoření injektážních otvorů a obroušení prasklin bruskou očistěte povrch od prachu a následně zatmelte prasklinu přípravkem GeoLite® Gel, a to tak, že vložíte současně injektážní trubičky do předem vytvořených otvorů.

V případě konstrukčního kotvení zalitím je možné (po řádném promíchání výrobku) použít ruční lis pro zavádění GeoLite® Gelu dovnitř otvorů, přičemž je nutné dbát na přesné vyplnění prostoru bez tvorby vzduchových mezer mezi upevňovaným prvkem a podkladem.

Čištění

Zbytky GeoLite® Gelu odstraňujte z pracovního nářadí rozpouštědlem (ethylalkohol, toluen, xylen) ještě před vytvrzením výrobku. Po vytvrzení je odstranitelný pouze mechanicky.

SPECIFIKACE POLOŽKY

Konstrukční spojování povrchů beton/beton, beton/ocel, beton/kompozitní materiály se provádí dvousložkovým, organickým minerálním ekokompatibilním systémem ve formě pasty pro konstrukční spojování betonových prvků, ocelových desek a kompozitních materiálů, který je nanášen stěrkou, má značku CE, GreenBuilding Rating® Eco 4 a splňuje požadavky normy EN 1504-4, typu GeoLite® Gel od firmy Kerakoll.

Konstrukční kotvení železobetonových prvků, prvků z předpjatého betonu a zděných prvků zalitím mechanických spojů z ocelových sítí nebo ocelových prutů s vysokou přídržností pomocí epoxidového lepidla typu GeoLite® Gel od firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating Eco 4, které podléhá označení CE a splňuje požadavky normy EN 1504-6, Eurotřída reakce na oheň C (EN 13501-1).

TECHNICKÉ ÚDAJE DLE KVALITATIVNÍ NORMY KERAKOLL

Vzhled	složka A šedá pasta, složka B béžová pasta
Hustota	složka A 1420 kg/m ³ - složka B 1500 kg/m ³
Skladování	≈ 12 měsíců v původním balení
Upozornění	chránit před mrazem, přímým slunečním zářením a zdroji tepla
Balení	složka A kbelík 6 kg, složka B kbelík 2 kg
Složení směsi	složka A : Složka B = 3:1
Viskozita směsi	≈ 360000/65000 mPas (rotor 7 RPM 5/50) Brookfieldova metoda
Specifická hmotnost směsi	≈ 1600 kg/m ³
Zpracovatelnost (1 kg):	
- při +5 °C	≥ 100 min.
- při +21 °C	≥ 90 min.
- při +30 °C	≥ 40 min.
Teplota aplikace	+5 °C až +30 °C podklad i okolí
Vydatnost	≈ 1,6 kg/m ² na mm tloušťky

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti polybu vzduchu. Hodnoty se mohou měnit podle individuálních podmínek na staveništi.

TECHNICKÉ ÚDAJE
HIGH-TECH

Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky EN 1504-4		Výkon GeoLite® Gel	
Přilnavost/vazební síla	EN 12188	pevnost v tahu	≥ 14 N/mm ²	> 14 N/mm ²	
		pevnost ve smyku	50°	≥ 50 N/mm ²	> 60 N/mm ²
			60°	≥ 60 N/mm ²	> 70 N/mm ²
			70°	≥ 70 N/mm ²	> 80 N/mm ²
Pevnost ve smyku	EN 12188	> 12 N/mm ²		> 20 N/mm ²	
Lineární smrštění	EN 12617-1	≤ 0,1%		< 0,005%	
Zpracovatelnost při +20°C	EN ISO 9514	změřena s ≈ 0,5 kg výrobku	–	90 min.	
Teplota sklovatění	EN 12614	> +40 °C		> +60 °C	
Sečnový modul pružnosti při kompresi	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 5300 N/mm ²	
Modul pružnosti v ohybu	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm ²		> 2500 N/mm ²	
Koeficient tepelné dilatace	EN 1770	změřen při teplotě mezi -25 °C a +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Trvanlivost (odolnost proti cyklům mraz-tání)	UNI EN 13733	stříh při kompresi > pevnost v tahu betonu	bez kolapsu vzorků ocel/lepidlo/ocel	požadavek splněný	
Reakce na oheň	EN 13501-1	požadavky nestanoveny		Eurotřída C-s2, d0	
Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky EN 1504-6		Výkon GeoLite® Gel	
Vytrhání	EN1881	odolnost proti vytrhání ocelového prutu (posun v mm se zatížením 75 kN)	≤ 0,6 mm	0,06 mm	
Teplota sklovatění	EN 12614	> +45 °C		> +60 °C	
Tahové dotvarování	EN1881	tahové dotvarování se zatížením (posun v mm s trvalým zatížením 50 kN po 3 měsících)	≤ 0,6 mm	0,12 mm	
KVALITA VZDUCHU V INTERIÉRU (IAQ) VOC - EMISE TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTEK					
Shoda		EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 5061/11.01.02	

UPOZORNĚNÍ

- **Výrobek určený k profesionálnímu použití**
- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- pracujte při teplotách mezi +5 °C a +30 °C
- aplikace na suché podklady
- neaplikovat na špinavé či nesoudržné povrchy
- chraňte sousední prvky pro zamezení vzniku skvrn a znečištění
- očistěte nástroje ihned po použití pomocí rozpouštědel (etylalkohol, toluol, xylol)
- nosit vždy ochranné rukavice a brýle, a to při míchání i při aplikaci
- vyvarovat se jakéhokoliv kontaktu s kůží
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro jiné účely zde neuvedené je nutno kontaktovat Kerakoll Worldwide Global Service +48 0422 251 700 , info@kerakoll.pl

Data týkající se klasifikací Eco a Bio jsou převzata z příručky GreenBuilding Rating® Manual 2012. Tyto informace byly aktualizovány v listopadu 2016 (odk. GBR Data Report – 10:16); upřesňujeme, že v jakémkoliv okamžiku mohou být předmětem doplnění a/nebo změn ze strany firmy KERAKOLL SpA; tyto případné aktualizace je možné konzultovat na stránkách www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci týkající se pouze údajů poskytnutých přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesto s ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ovlivnit stav staveniště a způsob provedení práce, tyto údaje musí být považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezavazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl