

# Hyperflex® Hybrid

Hybridní hyperelastické, vlhkostí tvrditelné tixotropní lepidlo a těsnící hmota, ideální pro GreenBuilding. S nízkým obsahem rozpouštědel, neškodný pro životní prostředí.

Hyperflex® Hybrid je díky exkluzivní Flexgrid 3.0 Technologii určen pro pružné utěšňování a lepení libovolných materiálů k libovolným (i vlhkým) podkladům, také v extrémních podmínkách.



GREENBUILDING RATING®					
Rating vypočten na základě průměrného složení barey					
 eco2 Sniž Bílý, šedý eco1 Průhledný	 Natural Mineral 1-3%	 Low Emission IAQ Indoor Air Quality	 SLV VOC Solvent < 5 g/lag	 Low Ecological Impact	 Health Care
			 Omezený obsah rozpouštědel	  Omezení vlivů na životní prostředí není nutné	
SYSTÉM MĚŘENÍ A TESTOVÁNÍ CERTIFIKAČNÍ ORGANIZACE SGS					

## VÝHODY VÝROBKU

- Multifunkční, přitíratelný, rychlá počáteční lepidlost
- Lze použít i na vlhkých podkladech
- Odolný proti tepelným šokům
- S nejvyšší mechanickou odolností

## ROZSAH POUŽITÍ

### Účel použití

Výjimečná pružná mikrosítka Flexgrid 3.0 se tvoří zesílením hybridní hmoty Hyperflex, která je vlhkostí tvrditelná a zaručuje:

- **trvalé a hyperelastické lepení**, včetně extrémních aplikací, zajišťuje dlouhodobé přilnutí k libovolnému druhu podkladu, také při vysokém dynamickém zatížení a vlhkých plochách:

- různých prvků používaných ve stavebnictví,
- prefabrikátů,
- soklů, prahů, parapetů,
- schodových prvků,
- soklových lišt,
- různých druhů panelů,
- **utěšňování** dilatačních spár, trhlin a prasklin, okenních a dveřních rámců, kovových krytin, hydraulických zařízení, veškerých spojů.

Vhodný pro vnitřní i venkovní prostředí ve styku s nejběžnějšími stavebními materiály, jako jsou cementové podklady (omítky, malty, beton), keramické obklady, cihly, ocel (surová, pozinkovaná, nerezová, se základním nátěrem i poplastovaná), měď, hliník, sklo, zrcadla, dřevo, syntetické pryskyřice, PVC. Lze použít i na vlhkých podkladech.

### Nepoužívejte

Na méně soudržných a prašných podkladech, asfaltových výrobcích a prvcích, podkladech s obsahem olejů, rozpouštědel a plastifikátorů; na polypropylenových, polyethylenových a teflonových podkladech; při zhotovování konstrukčních spár s velkým pohybem, v bazénech. U přírodních kamenů je doporučeno nejprve provést zkušku.

## NÁVOD K POUŽITÍ

### Příprava podkladu

Každý povrch určený pro lepení nebo vyplňování těsnící hmotou musí být čistý, zbavený stojaté vody, tuku, rzi, prachu a volných částic. Odstraňte odlupující se a špatně přilnavé části, kovové povrchy důkladně zbavte koroze.

Při zhotovování pohledových spár se za účelem dosažení čisté linie při lícování s plochou doporučuje přikrýt hrany spáry samolepicí papírovou páskou, která se následně odstraní po dokončení plochy spáry ale ještě před začátkem tvorby povrchového filmu.

Hyperflex® Hybrid bez problému přilne téměř ke každému podkladu; nicméně vzhledem k obrovské různorodosti materiálů a podkladů se pro dosažení maximální přilnavosti nebo velmi dlouhé doby provozování systému doporučuje případně použít penetraci zlepšující přilnavost.

Hyperflex® Hybrid, použitý jako těsnící hmota, musí být aplikován tak, aby dobře přilnul ke stranám spáry, ale nikoliv k jejímu dnu. Proto pro správné zhotovení vložte do spáry dilatační provazec z pěnového polyethylenu s uzavřenými buňkami s názvem Joint v průměru odpovídajícím šířce vyplňované mezery.

**Příprava Hyperflex® Hybrid je okamžitě použitelný.**

## NÁVOD K POUŽITÍ

### Nanášení

Než přistoupíte k vytlačování, ujistěte se, že případně použitá penetrace už vyschla. Proražte membránu kartuše a nasadte koncovku seříznutou v úhlu 45°, umístěte kartuš do vhodné ruční nebo pneumatické pistole a začnete Hyperflex® Hybrid vytlačovat.

Bude-li Hyperflex® Hybrid používán jako lepidlo, aplikuje se na zadní stranu lepeného prvku buď bodově, pokud má prvek malou plochu, nebo jako svislé a vodorovné pásy s rozestupy 10 - 15 cm, pokud je plocha prvku velká. Potom se prvek přitlačí a stabilizuje v požadované poloze. Pokud by byla hmotnost prvku příliš velká, použijte samolepicí pásku nebo jiný způsob přichycení, kterým bude těžký prvek zajištěn v prvních fázích, kdy se lepidlo vytvrzuje a získává konečné mechanické vlastnosti. Umístění lepeného prvku lze upravit během prvních několika minut po aplikaci, přičemž tato doba závisí na konkrétních klimatických podmínkách.

Bude-li Hyperflex® Hybrid používán jako těsnicí hmota, vtlačuje se dovnitř spáry nebo praskliny, přičemž je nutné dbát na správné zahuštění hybridní hmoty a maximální vyplnění prostoru uvnitř mezery tak, aby byla zajištěna optimální přilnavost a zamezena tvorba vzduchových bublin. Konečná úprava musí být provedena v jednom, pokud možno nepřerušeném cyklu pomocí kovového nebo plastového hladítka namočeného v mýdlové vodě. Pro zhotovení trvalých spár schopných optimálně přenášet dilatační a tlakové pnutí je třeba zajistit:

- 1) Dimenzování spáry musí být takové, aby předpokladaný pohyb nepřesahoval 20 % její průměrné šířky
- 2) Poměr šířky a hloubky spáry musí být:
  - 1/1 pro průřezy od 6 mm do 12 mm
  - 2/1 pro průřezy od 12 do 35 mm.

### Čištění

Okamžitě po použití lze zbytky hybridního výrobku umýt acetonem. Hyperflex® Hybrid lze po vytvrzení odstranit pouze mechanicky.

## DALŠÍ POKYNY

Po aplikaci Hyperflex® Hybrid chraňte spáru před deštěm po dobu alespoň 2 hodin při +20 °C. Pro čiré utěšňování použijte bezbarvý Hyperflex® Hybrid, který se vyznačuje krystalickou transparentností.

## SPECIFIKACE POLOŽKY

*Hyperelastické lepení stavebních materiálů, pružné a těsně vyplňování spár, prasklin a spojů pomocí hyperelastického, vlhkostitvrditelného, hybridního a tixotropního super lepidla/ těsnicí hmoty typu Hyperflex® Hybrid od firmy Kerakoll®, GreenBuilding Rating Eco 2, které podléhá označení CE a splňuje požadavky stanovené normou EN 15651 část 1 (pro světle šedé a bílé provedení), část 1 a 3 (pro čiré provedení).*

## TECHNICKÉ ÚDAJE DLE KVALITATIVNÍ NORMY KERAKOLL

Vzhled	hybridní barevná nebo krystalicky čirá hmota
Barva	3 barvy + Krystalicky čirá
Specifická hmotnost:	
- Bílý, šedý a hnědý	≈ 1,50 kg/dm <sup>3</sup>
- Průhledný	≈ 1,04 kg/dm <sup>3</sup>
Chemické vlastnosti	vlhkostitvrditelný hybrid
Skladování	≈ 12 měsíců v původním balení
Upozornění	chránit před mrazem, vyvarovat se přímého slunečního záření a zdrojů tepla
Balení	kartuš 290 ml
Minimální šířka spoje	≥ 6 mm
Maximální šířka spoje	≤ 35 mm
Průřez spoje poměr S/H	
- až 12 mm	1/1
- od 12 do 35 mm	2/1
Pracovní teplota	od +5 °C do +40 °C
Čas tvorby povrchového filmu	≈ 15 – 20 min.
Čas zesílení	≈ 3 mm / 24 h
Vydatnost	viz orientační tabulka vydatnosti

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu.

## TABULKA VYDATNOSTÍ

### Počet běžných metrů zhotovených z jedné kartuše přípravku Hyperflex® Hybrid o 290 ml

Hloubka	Šířka	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
8 mm		≈ 4,6 m	–	≈ 2,4 m	–	–	–
10 mm		–	≈ 2,9 m	≈ 1,9 m	–	–	–
13 mm		–	–	–	≈ 0,9 m	–	–
15 mm		–	–	–	≈ 0,8 m	≈ 0,6 m	–
18 mm		–	–	–	–	≈ 0,5 m	≈ 0,4 m

*Kde není uveden údaj o vydatnosti, znamená to, že nebyl dodržen poměr mezi šířkou a hloubkou a proto spoj nelze provést.*

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### HIGH-TECH

Tvrdost Shore A	45 – 55	ISO 868
Modul pružnosti	≈ 0,90 N/mm <sup>2</sup>	ISO 8339
Prodloužení při přetržení	≥ 200%	ISO 8339
Pevnost v tahu	2,2 MPa	ASTM D412
Deformovatelnost	20%	
Elastický návrat	> 70%	ISO 7389
Odolnost proti atmosférickým vlivům	dokonalá	
Odolnost vůči skluzu při +23 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Odolnost vůči skluzu při +50 °C	≤ 3 mm	ISO 7390
Provozní teplota	od -40 °C do +80 °C	
Klasifikace dle EN 15651-1	F-EXT-INT	
Klasifikace dle EN 15651-3	S (pouze pro čiré)	

*Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Hodnoty se mohou měnit podle individuálních podmínek na stavěništi.*

## UPOZORNĚNÍ

- Výrobek určený k profesionálnímu použití
- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- pracujte při teplotě v rozsahu od +5 °C do +40 °C
- nepoužívat na mokré podklady
- chránit před deštěm v prvních 2 hodinách po aplikaci
- skladovat v chladných a suchých místnostech
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro jiné účely zde neuvedené je nutno kontaktovat Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Data týkající se klasifikací Eco a Bio je součástí příručky Green Building Rating® Manual 2012. Tyto informace byly aktualizované v srpnu 2017 (ref. GBR Data Report - 09.17); dle ní bychom Vás upozornili, že tyto údaje mohou být firmou KERAKOLL SpA časem upraveny či doplněny; pro případné aktualizace prosím navštivte stránky www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci týkající se pouze údajů poskytovaných přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesnost ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ověřit star staveníště a způsob provedení práce, tyto údaje musí být považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezavazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Katowicka 128-95-030 Rzgów, Polska  
Tel. +48 42 225 17 00 - Fax +48 42 225 17 01  
e-mail: info@kerakoll.pl