

# Kerabuild® Eco Epoprimer

**Ekokompatibilní organické minerální lepidlo, tekuté, pro obnovené lití betonových prvků, utěsnění puklin v minerálních nebo cementových stěrkách či pro zalévání ocelových tyčí do betonu, ideální pro GreenBuilding. Bezropouštědlové, příznivé pro životní prostředí a zdraví uživatelů.**

Kerabuild® Eco Epoprimer odpovídá požadavkům dle normy EN 1504-4 týkající se strukturálního lepení.



## GREENBUILDING RATING®

|                                |  |                  |  |  |                           |
|--------------------------------|--|------------------|--|--|---------------------------|
|                                |  |                  |  |  |                           |
| Obsah přírodních minerálů 30 % |  | Bez rozpouštědel |  |  | Není toxický a nebezpečný |

SYSTÉM MĚŘENÍ ATESTOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGANIZACÍ SGS

## VÝHODY VÝROBKU

- Vynikající tekutost
- Odolnost proti chemicky agresivnímu prostředí (EN 206)

## KERABUILD® REPAIR SYSTEM



**KERABUILD® REPAIR SYSTÉM** je tvořen řadou řešení pro opravu a zpevnění podkladu. Všechna odpovídají principům stanoveným normou ČSN EN 1504-9 (Výrobky a systémy pro ochranu a opravu betonových konstrukcí: definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody. Všeobecná pravidla pro použití výrobků a systémů), formulovaným ve vztahu ke strukturálnímu prvku k ošetření a ke stanoveným záměrům. Každé z navrhovaných řešení zaručuje nominální životnost (Vn) 50 let nebo 100 let, v souladu s předpisy Eurokódů v rámci Evropy.

## ROZSAH POUŽITÍ

### Účel použití

Opravy lití na vnějších stranách vodorovných struktur mezi vytvrdlým a čerstvým betonem.  
Utěsnění prasklin v cementových stěrkách, zalévání ocelových tyčí do betonu.

## NÁVOD K POUŽITÍ

### Příprava

Kerabuild® Eco Epoprimer se připravuje smícháním, ručně nebo pomocí mechanického míchače s nízkým počtem otáček, složky A se složkou B (připravená směs v poměru 2 : 1 v balení) až do získání tekuté pasty s jednotnou barvou.

Smíchaná hmota či teplota prostředí a podkladu může ovlivnit dobu zpracovatelnosti: vysokým teplotám či většímu množství smíchané hmoty odpovídá kratší doba zpracovatelnosti.

Pro zalití tyčí v případě tlouštěk plnění větších než 10 mm lze smíchat přípravek Kerabuild® Eco Epoprimer s křemenným pískem v maximálním poměru 2 : 1, aniž by se nijak významně pozměnila tekutost hmoty.

### Nanášení

Před aplikací přípravku Kerabuild® Eco Epoprimer je nutno zdrsnit a očistit betonový podklad rýžákem nebo ještě lépe opískováním, aby došlo k odstranění jakýchkoliv zbytků prachu, tuků, oleje či jiných kontaminujících látek, až do získání hladkého a dostatečně soudržného povrchu.

Kerabuild® Eco Epoprimer se nanáší štětkou nebo airless nástřikem. Lití čerstvého betonu se provádí na čerstvou pryskyřici před tím, než se začne vytvářet povrchový povlak, který značí zahájení polymerace.

Utěsnění prasklin se provádí jednoduše zalitím přípravkem Kerabuild® Eco Epoprimer; pro utěsnění puklin o šířce pod 0,5 mm je nutné preventivně puklinu rozšířit bruskou a stlačeným vzduchem poté vyfoukat zbytky prachu.

### Čištění

Čištění nástrojů od zbytků přípravku Kerabuild® Eco Epoprimer se provádí pomocí rozpouštědel (etylalkohol, toluen, xylen).

## SPECIFIKACE POLOŽKY

Strukturální opravy lití mezi čerstvým a vytvrdlým betonem prostřednictvím aplikace štětcem, stěrkou či airless nástříkem tekutého dvousložkového epoxidového systému (typu Kerabuild® Eco Epoprimer od firmy Kerakoll) a utěsnění prasklin ve vodorovných betonových prvcích pomocí zalití dvousložkovým epoxidovým systémem s označením CE, GreenBuilding Rating® Eco 3 a ve shodě s požadavky normy EN 1504-4 pro výrobky pro strukturální lepení.

## TECHNICKÉ ÚDAJE DLE KVALITATIVNÍ NORMY KERAKOLL

|                           |                                                                            |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Vzhled                    | složka A zelená tekutina, složka B béžová tekutina                         |
| Hustota                   | složka A 1650 kg/m <sup>3</sup> – složka B 1350 kg/m <sup>3</sup>          |
| Skladování                | ≈ 12 měsíců v původním balení                                              |
| Upozornění                | chránit před mrazem, vyvarovat se přímého slunečního záření a zdrojů tepla |
| Balení                    | monopack složka A 2 kg + složka B 1 kg                                     |
| Složení směsi             | složka A : složka B = 2 : 1                                                |
| Viskozita směsi           | ≈ 2800 mPas (rotor 3 RPM 50) Brookfieldova metoda                          |
| Tekutost hmoty            | ≥ 129 mm                                                                   |
| Specifická hmotnost směsi | ≈ 1550 kg/m <sup>3</sup>                                                   |
| Zpracovatelnost (1 kg):   |                                                                            |
| - při +5 °C               | ≥ 100 min                                                                  |
| - při +21 °C              | ≥ 45 min                                                                   |
| - při +30 °C              | ≥ 30 min                                                                   |
| Teplota aplikace          | od +5 °C do +30 °C                                                         |
| Vydatnost                 | ≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> na mm tloušťky                                     |

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Hodnoty se mohou měnit podle individuálních podmínek na staveništi.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### HIGH-TECH

| Funkční vlastnosti                            | Zkušební metoda | Požadavky EN 1504-4                        |                                        | Výkon Kerabuild® Eco Epoprimer         |
|-----------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|
| Přilnavost/vazebná síla                       | EN 12636        | přilnavost k suchému betonu                | kolaps betonu při zkoušce ohybem       | Požadavek splněný                      |
| Odolnost proti řezu                           | EN 12615        | ≥ 6 N/mm <sup>2</sup>                      |                                        | > 6 N/mm <sup>2</sup>                  |
| Pevnost v tlaku                               | EN 12190        | ≥ 30 N/mm <sup>2</sup>                     |                                        | > 30 N/mm <sup>2</sup>                 |
| Lineární smrštění                             | EN 12617-1      | procentuální smrštění                      | ≤ 0,1 %                                | < 0,01 %                               |
| Zpracovatelnost při 20 °C                     | EN ISO 9514     | změřena s ≈ 0,5 kg výrobku                 | —                                      | 50 min                                 |
| Citlivost na vodu                             | EN 12636        | přilnavost k vlhkému betonu                | kolaps betonu při zkoušce ohybem       | Požadavek splněný                      |
| Teplota                                       | EN 12614        | > 40 °C                                    |                                        | > 40 °C                                |
| Modul pružnosti sečny v kompresi              | EN 13412        | ≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>                   |                                        | > 2000 N/mm <sup>2</sup>               |
| Koeficient tepelné dilatace                   | EN 1770         | změřen při teplotě mezi -25 °C a +60 °C    | ≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | < 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Trvanlivost (odolnost proti cyklům mráz-tání) | UNI EN 13733    | stříh při kompresi > pevnost v tahu betonu | bez kolapsu vzorků ocel/lepidlo/ocel   | Požadavek splněný                      |

## UPOZORNĚNÍ

### - Výrobek určený k profesionálnímu použití

- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- pracujte při teplotách mezi +5 °C a +30 °C
- aplikace na suché podklady
- neaplikovat na špinavé či nesoudržné povrchy
- chránit okrajové části, aby se zabránilo rozpíjení barvy či tvorbě špatně odstranitelných skvrn
- očistit nástroje ihned po použití pomocí rozpouštědel (etylalkohol, toluol, xylol)
- nosit vždy ochranné rukavice a brýle, a to při míchání i při aplikaci
- vyvarovat se jakéhokoliv kontaktu s kůží, používat v dobře větrané místnosti
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro informace o jiném než předpokládaném použití kontaktujte Kerakoll Worldwide Global Service +48 0422 251 700, [info@kerakoll.pl](mailto:info@kerakoll.pl)

Data týkající se klasifikací Eco a Bio jsou převzata z příručky GreenBuilding Rating® Manual 2012. Tyto informace byly aktualizovány v září 2013 (odk. GBR Data Report - 10.13); upozorňujeme, že mohou být kdykoliv předmětem doplnění a/nebo změn ze strany firmy KERAKOLL SpA; tyto případné aktualizace je možné konzultovat na stránkách [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci týkající se pouze údajů poskytovaných přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesto s ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ovlivnit stav staveniště a způsob provedení práce, tyto údaje musí být považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezávazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED

**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska  
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01  
e-mail: [info@kerakoll.pl](mailto:info@kerakoll.pl)